

Tours conventionnels **TDM S 560 x 2000**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	2000 mm
Hauteur de pointe	280 mm
Diamètre usinable sur banc	560 mm
Diamètre de tournage via support	340 mm
Diamètre usinable sur le banc	788 mm
Longueur du pont	300 mm
Largeur banc	400 mm

COURSES

Coursaxe X	375 mm
Course d'usinage axe Z	2000 mm
Course axe Z1	200 mm
Pivotement chariot	± 90°

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	15 1/min - 1500 1/min
Passage de broche	85 mm
Nez de broche	Camlock D1-8
Cône de broche	7 cm

AVANCES

Avance axe X	0.02 mm/tr - 0.4 mm/tr
Avance axe Z	0.05 mm/tr - 0.82 mm/tr

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	4 Pièce
-----------------	---------

FILETAGE

Filetage, metrique	0.5 mm - 14 mm
Filetage, whitworth	2 TPI - 56 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	85 mm
Cône fourreau	5 cm
Course contre-poupée	165 mm
Décalage contre poupée	5 mm

PIUSSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	11 kW
Puissance d'avance	0.37 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.1 kW

RÉF. ART. : 470623

MACHINE D'ESSAI

Les machines de la série TDM S sont une version moderne du tour universel classique. Elles se caractérisent par une grande zone de travail, un entraînement de broche à transmission et un système d'avance avec déplacement rapide et butée. Grâce aux accessoires standard sélectionnés et aux nombreuses options possibles, la machine est polyvalente et productive. Un affichage de position moderne fait également partie de l'équipement de série. Les modèles de cette série convainquent par leurs composants de haute qualité et leur finition soignée.

- Conception classique dans une conception robuste
- Banc en fonte monobloc, hautement résistant pour une plus grande stabilité
- Déplacement rapide des axes X et Z
- Butées longitudinales réglables pour l'arrêt automatique de l'avance
- Affichage de position 3 axes

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	3.47 m x 1.03 m x 1.26 m
Poids	3050 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



La lunette avec grand diamètre de serrage fait partie des accessoires fournis en standard, Fig. avec options



Des ergots de butée réglables permettent d'arrêter automatiquement l'avance



- La conception robuste, la précision de longue durée et la commande intuitive ont fait leurs preuves dans la production quotidienne
- Le banc de machine massif en fonte Meehanite de haute qualité se caractérise par de larges guidages prismatiques doubles, rectifiés et trempés
- Le piétement monobloc lourd garantit une grande rigidité et de faibles vibrations
- Un pont de banc peut être démonté pour l'usinage de pièces tournées de petite longueur et de grand diamètre
- Grâce au grand alésage de la broche, les pièces à usiner de plus grandes longueurs peuvent également être rapidement serrées par le mandrin
- La transmission de broche principale à douze étages fonctionne dans un bain d'huile fermé et permet un couple élevé pour un enlèvement de copeaux puissant sur toute la plage de vitesses
- Tous les engrenages et les arbres sont trempés et rectifiés
- Les paliers de précision (FAG ou SKF) garantissent une excellente circularité pour les grandes profondeurs (10,003 mm-200 mm de longueur)
- La glissière supérieure pivotante est équipée de série d'un solide support en acier 4 emplacements
- Les guidages des axes Z et X sont faciles à manipuler et réglables de manière très précise
- Le mécanisme d'avance et le tablier sont également lubrifiés par bain d'huile
- Un système de butée pour l'avance automatique offre 4 positions commutables et facilite l'usinage de séries
- Le déplacement rapide sur les axes X et Z réduit les temps accessoires et facilite l'utilisation
- La contre-poupée est réglable latéralement pour le tournage conique
- Le panneau de commande à la disposition claire et équipé de leviers de sélection ergonomiques simplifie l'utilisation et assure à l'opérateur un sentiment de sécurité
- La protection du mandrin se caractérise par un mécanisme de pivotement particulièrement stable et est équipée d'une surveillance électrique
- Un écran de protection pivotant peut être monté sur le support pour une meilleure protection contre les copeaux et le liquide de refroidissement
- Les broches de guidage et de traction sont protégées de manière fiable à l'aide d'un couvercle
- La technique d'éclairage à LED intégrée dans la paroi anti-éclaboussures est robuste et lumineuse
- L'affichage de position avec des échelles en verre dans tous les axes est entièrement monté et équipé de caches
- Les fonctions étendues de l'affichage de position comprennent un grand nombre de fonctions supplémentaires faciles à programmer
- La machine dispose de série d'un équipement de refroidissement performant

Accessoires standard

- Déplacement rapide
- Affichage de la position sur 3 axes GF 800
- Bride de mandrin 275 mm
- Guidages d'arbres
- Jauge de filetage
- Pointes de centrage fixes
- Lunette fixe
- Lunette entraînée
- Douille de réduction de la broche principale
- Pignons
- Support en acier 4 empl.
- Paroi anti-éclaboussures
- Capot de protection de support
- Protection du mandrin
- Changeur d'outil rapide à 6 cassettes
- Lampes de travail LED
- Outil de commande
- Manuel d'utilisation